

Номер ТЗ	308А_001
Номер материала КИСУР (ПО SAP)	2025011
Предоставление национального режима в соответствии с ПП 1875 от 23.12.2024	
ОКПД 2	27.11.23.000
Мера применения национального режима (запрет, ограничение, преимущество)	ограничение

УТВЕРЖДАЮ
Первый заместитель директора – главный инженер
филиала ПАО «Россети Центр» -
«Тамбовэнерго»

И.А. Седанов
28 сентября 2026 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку электродвигателей АБ63А4ВУ1 0,25/1320 с крыльчаткой (или эквивалент)
Лот № 308А

1. Технические требования к продукции.

1.1 Технические данные электродвигателя должны соответствовать параметрам, приведенным в таблице:

Таблица

№ п/п	Наименование	Технические требования и характеристики
1	ЭД АБ63А4ВУ1 0,25/1320 с крыльчаткой	ГОСТ 31606 Машины электрические вращающиеся. Двигатели асинхронные мощностью от 0.12 до 400 кВт включительно. Общие технические требования
		ГОСТ 11442 Вентиляторы осевые общего назначения. Общие технические условия
		Тип двигателя – асинхронный, переменного тока
		Материал станины - алюминий
		Тип ротора - короткозамкнутый
		Количество фаз – 3-х фазный
		Номинальная мощность, кВт - 0,25
		Номинальное напряжение, В - 220/380
		Частота сети, Гц – 50
		Номинальная частота вращения, об/мин ⁻¹ - 1320
		КПД, % не менее - 67
		Коэффициент мощности - 0,65
		Отношение максимального вращающего момента к номинальному – 2,2
		Отношение минимального вращающего момента к номинальному – 1,8
		Отношение начального пускового момента к номинальному – 2,0
		Отношение начального пускового тока к номинальному – 5,0
		Среднее значение уровня звука, дБа не более –57

	Класс изоляции для двигателей АБ63 - В
	Степень защиты двигателей – IP54
	Исполнение по способу монтажа – IM3281
	Масса, кг не более – 5,6
	Климатическое исполнение, категория размещения по ГОСТ 15150 - У1
	Выводной конец вала двигателя – цилиндрический с резьбой по ГОСТ 12080
	Длина выводного конца вала двигателя, мм - 49
	Комплектуется крыльчаткой диаметром 400 мм, шт. - 1
	Крыльчатка - КМ4.400.014 (металл) или - КП4.400.014 (полиамид)
	Комплектуется переходным щитом ЩП 4-3 АЗЛ, шт. – 1 (по необходимости)
Минимальная рабочая температура окружающего воздуха, °С	- 45
Максимальная рабочая температура окружающего воздуха, °С	+ 40
Минимальная предельная рабочая температура окружающего воздуха, °С	-50
Максимальная предельная рабочая температура окружающего воздуха, °С	+ 45
Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее	12
Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия	+

2. Общие требования.

2.1. К поставке допускается оборудование, отвечающее следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;
- для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети».

2.2. При поставке товара Поставщик обязан представить технические условия, руководство по эксплуатации, технический паспорт и/или иную сопроводительную документацию, заверенную производителем в соответствии с требованиями Законодательства РФ, на конкретный вид продукции, подтверждающую соответствие техническим характеристикам (данным), заявленным в приложении к договору поставки «Технические требования».

2.3. Оборудование должно соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и ГОСТ 2479, ГОСТ 15150, ГОСТ 15543.1.

2.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения электродвигателей должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя электродвигателей, ГОСТ 2991, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки электродвигателей должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

- 2.5. Каждая партия электродвигателей должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям.
- 2.6. Срок изготовления электродвигателей должен быть не более полугода от момента поставки.
- 2.7. В комплект поставки продукции должно входить:

- электродвигатель в сборе;
- крыльчатка КМ 4.400.014 или КП 4.400.014;
- специальная гайка, для крепления крыльчатки;
- крепежный комплект для отсоединенных по условиям транспортировки частей электродвигателя;

– поставщик должен предоставить комплект запасных частей, расходных материалов и принадлежностей (ЗИП). Объем запасных частей должен гарантировать выполнение требований по готовности и ремонтпригодности оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые электродвигатели должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода электродвигателей из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Электродвигатели должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 15 лет.

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки для каждой партии электродвигателей должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемых электродвигателей, на русском языке.

Маркировка электродвигателей по ГОСТ 18620 должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

- обозначение типа электродвигателя;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- год изготовления (две последние цифры).

Место и способ нанесения маркировки электродвигателя должны быть указаны в конструкторской документации.

По поставляемым электродвигателям Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ Р 2.601 по монтажу, наладке, пуску, сдаче в эксплуатацию, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемого оборудования.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» / ПАО «Россети Центр и Приволжье» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник ОАиУП



М.В. Платонов